



## 新能源行业周报——全固态电池新标准出台

市场回顾

机构分析

行业动态

企业跟踪

高新技术

### 1、 市场回顾

上周电池级碳酸锂价格为 7.0-10.4 万元/吨，均价为 9.0 万元/吨；较上周下跌 0.3，工业零级碳酸锂价格为 10.96-11.3 万元/吨，均价为 11.1 万元/吨，较上周上涨 0.1。

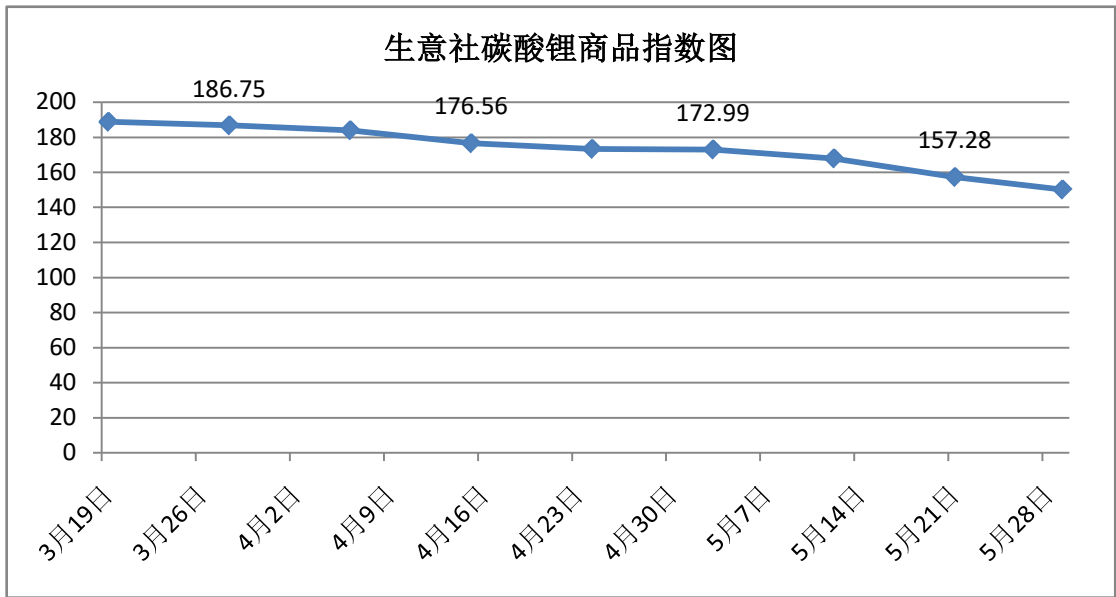
5 月 22 日据央视新闻报道，中国汽车工程学会发布了《全固态电池判定方法》团体标准，首次明确了全固态电池的定义，解决了行业界定模糊、测试方法缺失等问题，为技术升级和产业化应用奠定了基础。新标准规定，“全固态电池”要求离子传递必须完全通过固体电解质实现，与混合固液电解质电池形成严格的技术分界。该团体标准的核心研究点是基于失重率的液态物质含量试验方法。通过真空加热测试失重率，当样品目视无液体且失重率低于 1%时，判定为全固态



电池。这一方法经过多轮验证试验，误差率低、结果稳定，适用于多种主流技术路线。近年来，全固态电池因其高安全性和高能量密度被视为动力电池的未来方向，但行业缺乏统一标准，厂商定义分歧导致市场混乱。新标准的出台为企业研发、认证和市场应用提供了统一标尺，有助于优化材料开发与工艺设计，降低推广成本，同时杜绝“伪全固态”产品的混淆，维护消费者和行业秩序。（来源：乘联分会、央视新闻、第一电动）

● 生意社碳酸锂商品指数

日期	3 月 19 日	3 月 28 日	4 月 6 日	4 月 15 日	4 月 24 日	5 月 3 日	5 月 12 日	5 月 21 日	5 月 29 日
商品指数	188.79	186.75	183.95	176.56	173.33	172.99	167.9	157.28	150.15

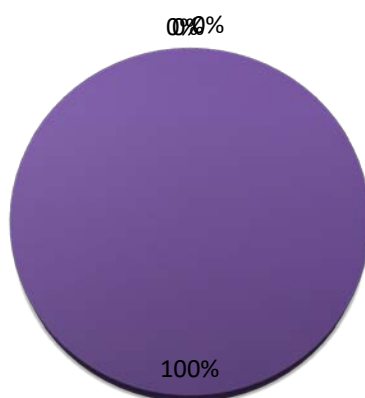




## 机构分析

### 研究机构评级情况

■ 买入 ■ 增持 ■ 中性 ■ 持有



上一周期（5月27日-6月3日），共有7家证券研究机构共发布新能源概念相关研报7份，其中2份研报对新能源相关公司给出了评级，其中买入评级0个，增持评级0个，中性评级0个，持有评级2个，整体评级偏向正向，说明对新能源相关概念公司及市场仍旧持看好态度。



## 行业动态

### 【国家重磅发文:公务用车应当选用国产车】

据新华社报道,近日,国务院印发了修订后的《党政机关厉行节约反对浪费条例》。条例指出,党政机关公务用车实行统一编制、统一标准、统一购置经费、统一采购配备管理。公务用车实行政府集中采购,应当选用国产汽车,优先选用新能源汽车。此外,在去年 10 月份发布的《关于做好中央和国家机关新能源汽车推广使用工作的通知》中还指出,各部门、单位新增及更新车辆中新能源汽车比例原则上不低于 30%。其中,配备新能源轿车的,价格不超过 18 万元;配备轿车以外的其他车型的,价格不超过《党政机关公务用车管理办法》规定的同类型燃油汽车的配备标准。(来源:新华社、乘联分会)

### 【乘用车:以旧换新政策延续 刺激内需向好】

近期,国家发展改革委、财政部印发《关于 2025 年加力扩围实施大规模设备更新和消费品以旧换新政策的通知》,乘用车:1) 补贴范围将符合条件的国四排放标准燃油乘用车纳入可申请报废更新补贴的旧车范围;2) 报废补贴单车补贴金额维持(购买新能源车单台补贴 2 万元、购买 2.0 升及以下排量燃油车单台补贴 1.5 万元)。此前由于 2024 年 12 月补贴政策未明确是否延续,部分消费者提前购车,2025 年 1 月需求有所前置,政策出台有望促进需求平稳过渡,为 2025 年整体需求托底。

### 【奇瑞再被曝将在英国建汽车厂,目前在当地已有 70 余家经销商】

5 月 17 日消息,据外媒 AutoCAR 报道,奇瑞汽车英国公司负责人 Victor



Zhang 透露，未来将在英国设立工厂，以及包含上下游产业链的制造基地，另一位奇瑞英国高管则表示，英国生产是奇瑞在英国的“最终目的地”。报道称，目前奇瑞在英国已经拥有 70 余家经销商，该公司计划在 2026 年（明年）将这一数字翻番。（来源：IT 之家）

## 企业跟踪

### 【小米 YU7 正式亮相 7 月上市】

5 月 22 日，小米集团董事长雷军在小米 15 周年战略新品发布会上宣布，小米 YU7 正式发布，定位“豪华高性能 SUV”。车身尺寸方面，YU7 车长 5 米，轴距 3 米，车宽 2 米，属于中大型 SUV 级别。小米汽车公布了三款配色产品图，分别是宝石绿、钛金属色、熔岩橙。雷军在发布会上还透露，将有另外五款配色在未来的发布会上公布。5 月 22 日下午，雷军发微博表示，小米 YU7 预计 7 月正式上市。今晚预发布会，不会公布正式价钱，也不会开启小定。5 月 22 日晚 7 时，小米战略新品发布会。发布会现场，雷军公布小米玄戒 01 芯片安兔兔跑分结果，测评跑分超 300 万分。雷军表示，小米的芯片要对标苹果。雷军表示：“下个五年，小米研发投入 2000 亿元，20 周年肯定会交出更让人满意的答卷。”（来源：福州晚报）



### 【吉利银河旗舰 SUV 定名吉利银河 M9 将于 5 月 22 日正式发布】

日前，吉利银河官方宣布，旗下旗舰 SUV 正式定名吉利银河 M9，同时将“M”解释为 Master（大师品质）、Mountain（巅峰科技）和 Moment（为用户创造美好时光），寓意新车在品质、AI 科技和智能座舱方面值得期待。结合此前消息，该车定位大六座旗舰 SUV，将搭载千里浩瀚驾驶辅助，并将于 5 月 22 日正式发布。（来源：汽车之家）

### 【小米汽车二期工厂建设进入尾声】

5 月 20 日消息，时代周报实地探访了小米汽车工厂，发现一期工厂内已摆放数百辆颜色各异的小米 SU7 车型，且有大型卡车正在装车外运。小米汽车二期工厂建设接近尾声，预计六月中旬竣工。（来源：第一电动汽车网、IT 之家）。

## 高新技术

### 【必选还是可选？锂电池极片 V 角切割工艺导入的四个技术判定条件】

本文从实际生产角度，总结锂电池极片切 V 角技术的核心目的、优缺点及必要性评估，涵盖极耳对齐精度、毛刺控制、设备成本等关键参数。

#### 一、极片切 V 角的目的

##### 1. 极耳对齐度优化

切 V 角通过几何定位（如渐开线原理）辅助极耳在卷绕或叠片过程中的精准对齐，减少极片错位风险。例如，通过相机识别 V 角位置实现纠偏，提升极组装配精度。

##### 2. 减少毛刺影响

V 角设计可避免直角切割产生的应力集中，降低毛刺尺寸，减少刺穿隔膜的隐患。



### 3. 工艺适应性

适应飞切或高速模切工艺，提高生产效率。

## 二、极片切 V 角的优缺点

### 1. 优点

精度提升：V 角配合光学定位可将极耳对齐度控制在  $\pm 0.2\text{mm}$ 。

安全性增强：减少直角毛刺导致的短路风险（需要注意的是有些产线切 V 角之后，角部毛刺刺破隔膜导致短路的风险反而会增加，生产现场需要结合实际情况考虑）。

效率优化：适用于高速制片（如 500PPM），比传统直角切割更适应自动化产线。

### 2. 缺点

工艺复杂度增加：需高精度设备（如激光切割或精密模具）和额外纠偏系统，成本较高。

## 三、评估产线导入必要性的关键因素

### 1. 电池设计需求

高能量密度电池（如叠片电芯）对极耳对齐度要求严格，V 角必要性更高。

### 2. 现有工艺问题

若当前直角切割导致毛刺超标（如  $> 20\text{ }\mu\text{m}$ ）或极片错位率  $> \pm 0.3\text{mm}$ ，需引入 V 角。

### 3. 设备兼容性

评估现有设备是否支持 V 角切割（如激光模切机需具备多轴联动能力）或需新增投资。

### 4. 成本效益分析

对比 V 角工艺的增量成本（设备/维护）与潜在收益（良率提升、安全风险降低）。

## 四、结论

若产线面临高精度或高安全性需求，且现有工艺无法满足，导入 V 角切割具有显著价值；反之，对低端或低容量电池可能必要性较低。需结合具体产品要求和工艺瓶颈综合评估。



以上内容均为本人日常工作，交流，阅读文献所得，由于本人能力有限，文中阐述观点难免会有疏漏，欢迎业内同仁积极交流，共同进步！

参考资料：1. 先进储能电池智能制造，阳如坤  
2. 缺陷电池的失效机理、建模与故障诊断

信息来源：生意社

OFWEEK 锂电网

金融界

亚洲金属网

东方财富网

电池网

盖世汽车

锂业分会等

THE  
END!

免责声明：

本报告是基于上海联合矿权交易所认为可靠的已公开信息编制，但上海联合矿权交易所不保证所载信息的准确性和完整性。本报告所载的意见、评估及预测仅为本报告最初出具日的观点和判断，在任何情况下，本报告中的信息或所表述的意见并不构成对任何人的投资建议。本报告所载的资料、工具、意见及推测仅供参考，并非作为或被视为出售或购买证券或其他投资标的的邀请或向人做出邀请。

本报告版权仅为上海联合矿权交易所所有。未经上海联合矿权交易所书面同意，任何机构和个人不得以任何形式翻版、复制、发布、转发或引用本报告的任何部分。若上海联合矿权交易所以外的机构向其客户发放本报告，则应由该机构独自为此发送行为负责，上海联合矿权交易所对此等行为不承担任何责任。

如未经上海联合矿权交易所授权，私自转载或者转发本报告，所引起的一切后果及法律责任由私自转载或转发者承担。上海联合矿权交易所将保留随时追究其法律责任的权利。